

Binterm[®] АСР-1 (Бинтерм[®] АХФ-1)

Алюмохромфосфатный полимерный связующий материал

ОПИСАНИЕ

Алюмохромфосфатный полимерный связующий материал Binterm[®] АСР-1 представляет собой водный раствор моновалентного полифосфата алюминия и хрома (III). Вязкая темно-зеленая жидкость.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Binterm[®] АСР-1 дегидратируется в интервале температур 110 - 350°C. При отверждении образуются аморфные продукты, которые сохраняются до 300°C, что придает материалу высокую адгезию. Оптимальная скорость подъема температуры в интервале температур 20 - 100°C и 200 - 280°C не более 2°C/мин, а в интервале температур 100 - 200°C не более 1,5°C/мин. Связка стабильна во времени, термостойка и позволяет использовать различные наполнители. После дегидратации происходит некоторое упорядочение структуры продуктов, однако достаточно интенсивная кристаллизация начинается при 900 - 1100°C. Главным преимуществом Binterm[®] АСР-1 является более низкая температура термообработки (по сравнению с алюмоборфосфатными связующими материалами), обеспечивающая водостойкость (при температуре около 100°C). Клеевые композиции с наполнителями способны отверждаться при нормальной температуре, однако клеевой шов или покрытие не обладают длительной водостойкостью. Для обеспечения водостойкости требуется прогрев до 170°C. Binterm[®] АСР-1 выдерживает температуры до 1800°C, стойкость его в 3 - 4 раза выше по сравнению со связками на основе жидкого стекла. В состав связующего может быть введен инертный или активный наполнитель, с помощью которого регулируют отверждение, адгезию и свойства (электрофизические, теплофизические, механические и другие) отвержденного композита. Из наполнителя и связующей композиции можно получить материалы или изделия.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Binterm[®] АСР-1 применяется в качестве связующего материала в производстве огнеупорных изделий в керамической и металлургической, а также в промышленности стройматериалов, в стержневых смесях, в красках с кислыми или нейтральными наполнителями, при изготовлении суспензии в литье по выплавляемым моделям и т.п. На основе хромосодержащих фосфатных связующих могут изготавливаться более 30 видов фосфатных материалов строительного и общетехнического назначения с высоким комплексом физико-химических свойств: эффективные утеплители, органофосфатные пенопласты, конструкционные материалы (минеральные стеклопластики, ДСП и другие), противокоррозионные и декоративные покрытия, жаростойкие материалы (бетоны, обмазки).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

В сухом помещении, в закрытой заводской упаковке. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

СРОК ГОДНОСТИ

Гарантийный срок годности составляет 4 года с момента выпуска продукции при соблюдении условий хранения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом необходимо использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты. При попадании материала внутрь необходимо промыть желудок 1%-ным раствором пищевой соды; при попадании в глаза - обильно промыть их водой, а затем 3%-ным раствором пищевой соды.

УПАКОВКА

Пластиковые контейнеры в металлической обрешетке (1000 кг), пластиковые бочки (200 кг), пластиковые канистры (20 кг).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|-------------|
| Плотность при 20°C, кг/м ³ | 1650 - 1700 |
| рН, не менее | 0,1 |
| Массовая доля алюминия в пересчете на Al ₂ O ₃ , % | 6,5 - 9 |
| Массовая доля хрома (III) в пересчете на Cr ₂ O ₃ , % | 3,5 - 4,5 |
| Массовая доля фосфатов в пересчете на P ₂ O ₅ , % | 38 - 41 |
| Хром (VI) в пересчете на CrO ₃ | Отсутствует |
| Формальдегид в пересчете на CH ₂ O | Отсутствует |