

Binterm[®] АВР-1 (Бинтерм[®] АБФ-1)

Алюмоборфосфатный полимерный связующий материал

ОПИСАНИЕ

Алюмоборфосфатный полимерный связующий материал Binterm[®] АВР-1 представляет собой водный раствор монозамещенного полифосфата алюминия и бора. Вязкая прозрачная жидкость.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Binterm[®] АВР-1 дегидратируется в интервале температур 110 - 350°C. Отверждаются при 20°C, однако для получения водостойкого клеевого шва необходима термическая обработка при 270-300°C. Оптимальная скорость подъема температуры в интервале температур 20 - 100°C и 200 - 280°C не более 2°C/мин, а в интервале температур 100 - 200°C не более 1,5°C/мин. Связка стабильна во времени, термостойка и позволяет использовать различные наполнители. Binterm[®] АВР-1 выдерживает температуры до 1050°C. Механическая прочность клеевого шва зависит от вида склеиваемых материалов. Стойкость его значительно выше по сравнению со связками на основе жидкого стекла. Наибольшая механическая прочность наблюдается при склеивании керамики. В состав связующего может быть введен инертный или активный наполнитель, с помощью которого регулируют отвердевание, адгезию и свойства (электрофизические, теплофизические, механические и другие) отвердевшего композита. Из наполнителя и связующей композиции можно получить материалы или изделия.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Binterm[®] АВР-1 применяется в качестве связующего материала в керамической, металлургической, а также в промышленности строительных материалов - используют для получения: огнеупорных масс (бетонов, набивных кремнеземистых масс), безобжиговых огнеупорных изделий, пористых и плотных изделий из порошков плавного кварца. Введение Binterm[®] АВР-1 упрощает

производство, снижая температуру обжига, повышая прочность прессованных заготовок, формруемость плотных и пористых образцов. Binterm[®] АВР-1 можно модифицировать органическими и кремнийорганическими соединениями. Такие связки используются для получения изделий на основе отходов древесины типа древесностружечных древесноволокнистых плит. Binterm[®] АВР-1 применяется для приготовления маркировочных составов, обладающих высокой теплостойкостью. В качестве пигментов используют алунд, двуокись титана или другие порошкообразные цветные пигменты, обладающие стабильностью при нагревании и не взаимодействующие с фосфорной кислотой, например кадмий желтый и кадмий красный.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

В сухом помещении, в закрытой заводской упаковке. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

СРОК ГОДНОСТИ

Гарантийный срок годности составляет 1 год с момента выпуска продукции при соблюдении условий хранения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом необходимо использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты. При попадании материала внутрь необходимо промыть желудок 1%-ным раствором пищевой соды; при попадании в глаза - обильно промыть их водой, а затем 3%-ным раствором пищевой соды.

УПАКОВКА

Пластиковые контейнеры в металлической обрешетке (1000 кг), пластиковые бочки (200 кг), пластиковые канистры (20 кг).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плотность при 20°C, кг/м ³	1550 - 1650
рН, не менее	0,1
Массовая доля алюминия в пересчете на Al ₂ O ₃ , %	7,5 - 9,5
Массовая доля бора в пересчете на В ₂ O ₃ , %	1,0 - 1,5
Массовая доля фосфатов в пересчете на Р ₂ O ₅ , %	38 - 41